



**Partido Nacional de Honduras**  
**Estado de Ingreso**  
**Del 1 al 31 de AGOSTO de 2020**

**Ingresos**

|                          |   |              |                       |
|--------------------------|---|--------------|-----------------------|
| Aportaciones Voluntarias | L | 8,241,427.53 |                       |
| Intereses                | L | -            |                       |
| <b>Total de Ingresos</b> |   |              | <b>L 8,241,427.53</b> |

**Egresos**

|                                             |   |              |                       |
|---------------------------------------------|---|--------------|-----------------------|
| Pago de Gastos Operativos y Administrativos | L | 3,750,371.38 |                       |
| Servicios Publicos                          | L | 22,803.60    |                       |
| Gastos Financieros                          | L | 1,552,016.60 |                       |
| Tasa de Seguridad                           | L | 25,426.00    |                       |
| Retencion Intereses                         | L | -            |                       |
| <b>Total Egresos</b>                        |   |              | <b>L 5,350,617.58</b> |
| <b>Deficit del mes</b>                      |   |              | <b>L 2,890,809.95</b> |

  
Fanny Jimenez  
Contadora General  
C.C. #37470-4  
