

SANTA BÁRBARA; MÁS DE 80 FAMILIAS SON ILUMINADAS CON PANELES SOLARES



Más de dos mil 735 hogares son beneficiados con el programa en el departamento de Santa Bárbara.

Alrededor de 80 familias son beneficiadas con la entrega de paneles solares en la aldea el Amatillo, municipio de Concepción del Norte en Santa Bárbara, dicho evento fue presidido por la Primera Dama de la Nación, Ana García de Hernández junto con autoridades del Instituto de Desarrollo Comunitario Agua y Saneamiento (IDECOAS).



Con estos proyectos se les da acceso a energía limpia, energía solar, que genera bienestar en las familias con la oportunidad de tener luz" manifestó la Primera Dama de la Nación.

También mencionó que "las familias ya no tienen que preocuparse por cómo alumbrarse en la noche o los peligros que conllevaba la iluminación con candil o con ocote".

Los trabajos son ejecutados por el Programa Nacional de Desarrollo Rural y Urbano Sostenible (PRONADERS), mediante el Proyecto de Energía Renovable para el Desarrollo Rural Sostenible (PRO-ENERGIA RURAL), adscrito al IDECOAS.



PRO-ENERGÍA RURAL, es considerado como el programa social más grande de energía alterna ejecutado en América Latina, con un gran impacto social en las comunidades más vulnerables y pobres.

Este innovador proyecto beneficia a más de dos mil 735 hogares, 60 centros escolares y un centro de salud en el departamento de Santa Bárbara

La inversión se ejecuta con un monto de 153 millones 400 mil lempiras en el departamento de Santa Bárbara.

Los fondos antes mencionados, provienen de un convenio de préstamo otorgado por el Banco K-EXIM BANK de Corea del Sur de 142 millones 600 mil lempiras y una contraparte de 10 millones 800 mil lempiras por el gobierno central.



Estas acciones generan 58 empleos directos en los pobladores de la aldea del Amatillo, en Concepción del Norte en Santa Bárbara.

Cabe resaltar que PRO-ENERGÍA RURAL, beneficiará a 21 mil 036 hogares, 416 centros escolares y 34 centros de salud, en los departamentos de; Ocotepeque, Lempira, Copán, Intibucá, Santa Bárbara y La Paz.

La inversión total del proyecto asciende a un mil 124 millones 722 mil 483 lempiras, equivalente a 48 millones 128 mil dólares.

Según el coordinador del programa, Germán Fuentes "el proyecto consiste en la instalación de un panel solar por vivienda, que consta de un inversor de 500 watts, una batería, 4 lámparas y un toma corriente".

Asimismo, agregó "se instala un panel solar con un inversor de 1,000 watts, cinco lámparas y cinco toma corrientes en las escuelas".

"En los centros de salud se instala un panel solar, con su un inversor de 2000 mil watts, 16 baterías, dos bombillos y 2 toma corrientes", concluyó Fuentes.

Gloria Madrid, beneficiaria comentó "tenía dos niños que padecían de asma debido al humo y ahora con este proyecto ya no se me enferman".

Asimismo, agradeció "me siento agradecida porque ahora mis hijos pueden estudiar de noche y ya me puedo levantar tranquila sabiendo que no voy a usar ocote, candil o candela".