



**CALDIA MUNICIPAL DE CHINACLA LA PAZ**  
TEL. 2757-7689/9928-5686  
Ail: [munichinacla@yahoo.com](mailto:munichinacla@yahoo.com)



### SOLICITUD DE INFORMACION

MUNICIPALIDAD DE CHINACLA DEPARTAMENTO DE LA PAZ \_\_\_\_ DE \_\_\_\_ DEL AÑO \_\_\_\_

Yo \_\_\_\_\_

Número de identidad \_\_\_\_\_

Vecino de \_\_\_\_\_

Persona: natural \_\_\_\_\_ jurídica \_\_\_\_\_

Por medio de la presente me dirijo al oficial de información pública de este término municipal y solicito:

información \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Medio por el cual obtendrá respuesta: escrito \_\_\_\_\_ correo \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
SOLICITANTE

\_\_\_\_\_  
OIP

-----  
*Trabajando Con Visión Al Futuro*