



**Alcaldía Municipal de San Marcos de la Sierra.  
Departamento de Intibucá  
Honduras C.A.**

**REGISTRO DE DENUNCIAS**

El suscrito Director de Justicia municipal de este término HACE CONSTAR QUE: durante el 01 AL 28 DEL mes de febrero del año 2025. Se registró denuncias de los siguientes ciudadanos

N	NOMBRE COMPLETO	N: # IDENTIDAD	COMUNIDAD
1	MARIA GRABIELA BAUTISTA BAUTISTA	1013 1951 000026	EL AGUACATE
2	SANTOS TOMAS PINEDA	1013 1967 00001	RANCHO QUEMADO
3	PASCUAL SANCHEZ BAUTISTA	1013 1954 00047	RANCHO QUEMADO
4	JULIA GUTIERREZ SANCHEZ	1013 1962 00014	SIGUATEPEQUE
5	ISIDRO BAUTISTA	1013 1973 00041	COYOLAR
6	MARIA GUADALUPE DOMINGUEZ GUTIERREZ	1013 199100213	SAN JOSE CENTRO

Y para los fines que el interesado estime conveniente extendiendo la presente nota a los 03 días del mes De marzo del año 2025

  


**DANIEL LORENZO MOLINA**  
**DIRECTOR DE JUSTICIA MUNICIPAL**