



*Municipalidad de San Manuel Colohete*  
*Departamento de Lempira., Creación 1901.*



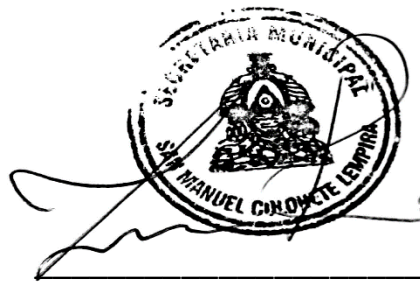
---

Correo: [munisanmanuel7@yahoo.es](mailto:munisanmanuel7@yahoo.es)

## CONSTANCIAS MES DE FEBREO

La infrascrita Secretaría Municipal del municipio de San Manuel Colohete lempira, Yessica Anabel Portillo Bautista, con identidad 1319- 2001-00457, por medio de la presente hace constar que: Durante el mes de FEBRERO del año 2024, se extendieron 12 constancias de vecindad y una certificación de acta .

Para los fines que se estime conveniente se extiende la presente nota aclaratoria, en alcaldía municipal del municipio de San Manuel Colohete, Lempira a los 08 días del mes de marzo del año 2024.



—YESSICA ANABEL PORTILLO BAUTISTA

Secretaria Municipal