



Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 25 de Enero año 2022

CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

HACE CONSTAR QUE:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de **ENERO AÑO 2022. NO HUBO ADQUISICION DE BIENES MUEBLES.**

Para constancia estime conveniente se le extiende la presente en el municipio de Belén Lempira a los 25 días del mes de Enero año 2022.



Jaritza Marissel Morales Membreño
Tesorera Municipal