NOTA ACLARATORIA

El Supervisor de proyectos de esta Municipalidad de Santa Ana, Departamento de La Paz, por medio de la presente informa que al mes de **MAYO** año 2021, la Municipalidad no realizo **CONTRATACIONES,** para Operación Fuerza Honduras, Emergencia de COVID-19.

Y para los fines que el interesado estime conveniente se extiende la presente en el Municipio de Santa Ana, Departamento de La Paz, a los 08 días del mes de junio del 2021.

ALCALDIA MUNICIPAL
DIRECTOR MUNICIPAL DE PROYECTOS
SANTA ANA, LA PAZ.

Rudy Nohel Alvarado Cruz
Supervisor de proyectos