



# Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 02 de Noviembre año 2021

## CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

### HACE CONSTAR QUE:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de **OCTUBRE AÑO 2021. NO HUBO ADQUISICION DE BIENES MUEBLES.**

Para constancia estime conveniente se le extiende la presente en el municipio de Belén Lempira a los 02 días del mes de Noviembre año 2021.

Jaritza Marissel Morales Membreño  
Tesorera Municipal

