



## NOTA ACLARATORIA

La suscrita tesorera Municipal Municipalidad del municipio de San Andres departamento de Lempira. Por medio de la presente HACE CONSTAR: Que en está Municipalidad durante el mes de **FEBRERO** no se emitieron **Circulares** en relación a la Operación Fuerza Honduras ante la emergencia por Covid-19.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 04 días del mes de marzo del Año 2021.



  
\_\_\_\_\_  
Noheña Betzabel Pineda Nataren  
Tesorera Municipal